mirage®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL

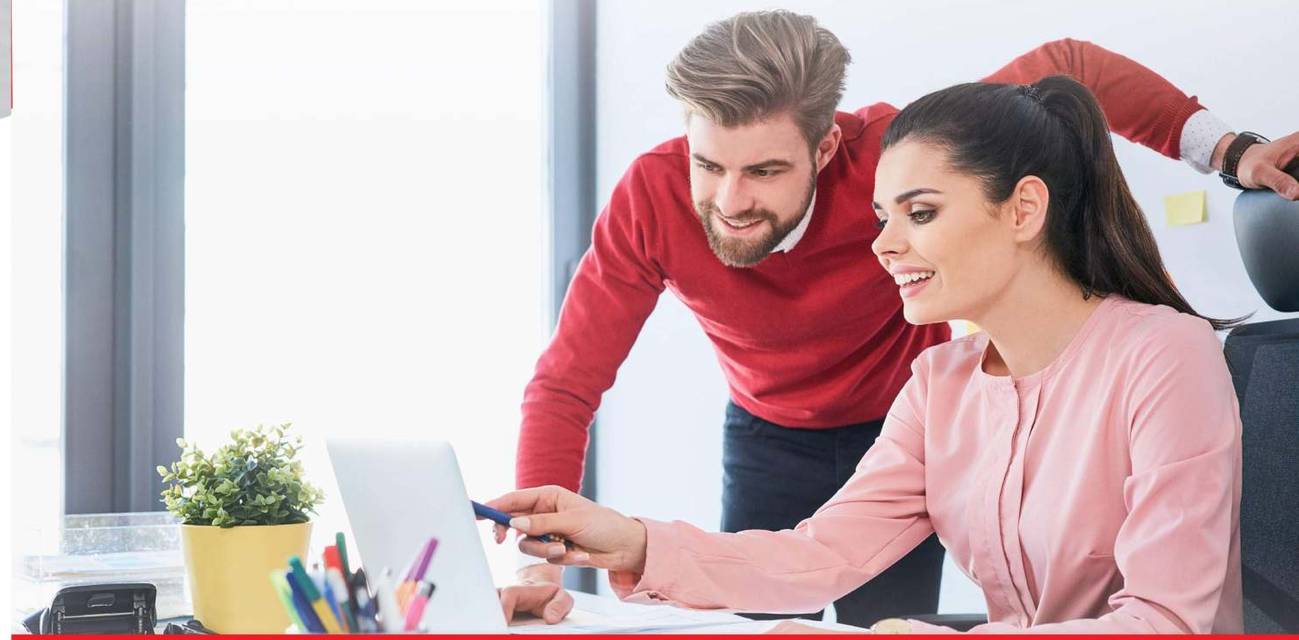
Información del Distribuidor

**AHORRO ABSOLUTO**

www.mirage.mx

mirage®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



# RVI

## Refrigerante Variable Inteligente

# CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

## Compresor DC de Alto Rendimiento

Para alcanzar el máximo desempeño, Incorporamos compresores DC Scroll inverter en todas sus versiones, su diseño interno adopta cámara de alta presión que reduce la perdida por recalentamiento y mejora la eficiencia de compresión. Su motor de imanes permanentes (permagnetic) proporciona un flujo magnético constante facilitando la rotación, reduciendo el esfuerzo del compresor. Para los sistemas de 5 tons, el compresor cuenta con doble cámara de compresión, dividiendo la tarea pesada en dos de menor de esfuerzo logrando así un máximo desempeño y mayor durabilidad.

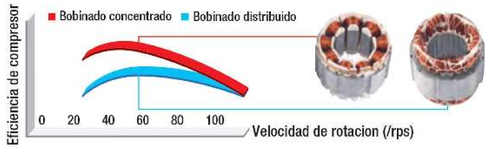
## Compresores Inverter DC

- Integramos solo compresores Inverter DC en el sistema RVI para reducir directamente las pérdidas por calentamiento del gas y mejorar la eficiencia.

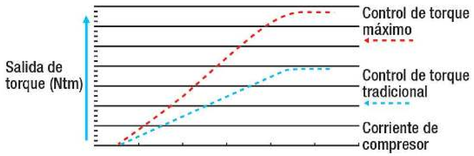
La cámara de Alta Presión aumenta el rendimiento de alta y media frecuencia.

El nuevo Motor DC (bobinado concentrado) aumenta el rendimiento de baja frecuencia.

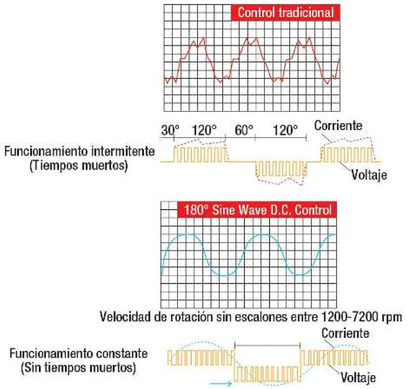
- El compresor del sistema RVI integra un motor Permagnetic de alta eficiencia para proporcionar un mejor rendimiento energético que los compresores Inverter DC anteriores.



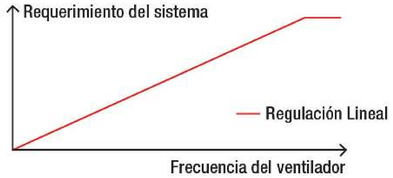

- **Tecnología de máximo control de arranque con mínimo consumo de energía.**
  Puede reducir la perdida de energía causada por el bobinado para maximizar la eficiencia.




- **Speed Control.**
  La velocidad de rotación del compresor utiliza una técnica de control moderno, tipología 180° onda sinusoidal, esta tecnología le permite operar entre 1200 a 7200 RPM (Revoluciones por minuto), con una precisión extraordinaria el sistema ajusta su capacidad de enfriamiento aun en diferentes condiciones de confort, solicitadas por los usuarios.

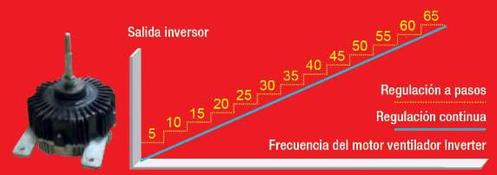



- **Control de arranque en baja frecuencia.**
  Nueva generación de motor CD sin escobillas, arranque suave y control de torque inteligente le permite operar en forma estable en diferentes niveles de frecuencia de operación.



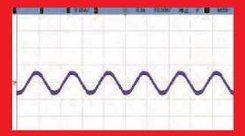
## Motor ventilador inverter de velocidad continua

- Permite una variación de velocidad continua de **5Hz a 65Hz.** Comparado con los motores Inverter tradicionales, tiene mayor ahorro energético.




- La tecnología de control de velocidad continua, garantiza bajo nivel de ruido y una operación mas estable.

Antes



Después

## Capacidad máxima de combinación de hasta 72 Tons.

La capacidad máxima de una unidad exterior es de **18Tons** y una capacidad de combinación máxima de **72 Tons,** en un nivel líder en la industria

## Diseño compacto

Gracias al diseño compacto, la unidad exterior puede ser transportada a la azotea del edificio por el elevador de servicio, sin la necesidad de utilizar grúa, haciendo mas rápido el trasporte y la instalación.

Otros

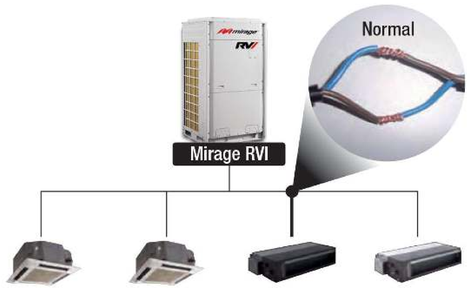
Mirage RVI

## Tecnología de comunicación CAN-Bus mejora la eficiencia en la comunicación

- **Mirage es el primero en adoptar la tecnología de comunicación CAN sin polaridad en la industria.** La tecnología de comunizcación CAN le brinda una velocidad de respuesta del sistema mas rápida, una depuración de instalación mas conveniente y datos de comunicación mas confiables.

| Índice de rendimiento | Compañía A | Tecnologia CAN de MIRAGE RVI |
|---|---|---|
| Confiabilidad | Revisión por software | Revisión por Hardware, provee mayor confiabilidad |
| | La falla de comunicación de una unidad afecta a toda la red de comunicación. | Si una unidad presenta una falla, este saldrá de la red de comunicación sin afectar a las otras unidades |
| Eficiencia de comunicación | Baja utilización | Alta utilización |
| | Velocidad de comunicación cerca de 10Kbps | Velocidad de comunicación de 20Kbps |
| Compatibilidad | Una red principal, afecta agregar nuevos equipos | Múltiples redes principales, facilita agregar nuevos equipos |
| Distancia de comunicación | 1000m | 1500m |

- La tecnología de comunicación CAN no polar se aplica para admitir la instalación de cableado flexible, reduciendo en gran medida las dificultades de construcción.



## Amplio rango de condiciones de voltaje y operación

- El rango de voltaje de funcionamieznto del sistema RVI es de **215V ~ 235V.** Para lugares con voltaje inestable este sistema aún puede funcionar bien.

- El rango de temperatura ambiente de operación es de **-5°C ~ 52°C en modo frío y -20 °C ~ 24 °C en modo calefacción.**

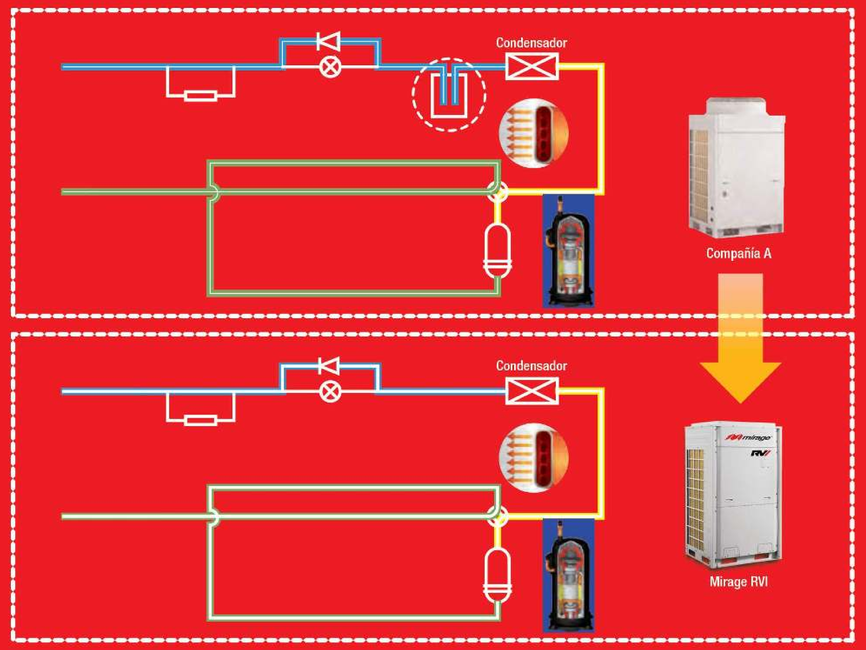
## Capacidad máxima de combinación hasta 72 Tons

El sistema RVI puede realizar una combinación de 4 módulos de unidades exteriores que conectan con hasta **80 unidades interiores.** Es ideal la instalación en negocios y hoteles.

**Conexión máxima de IDU's: 80**

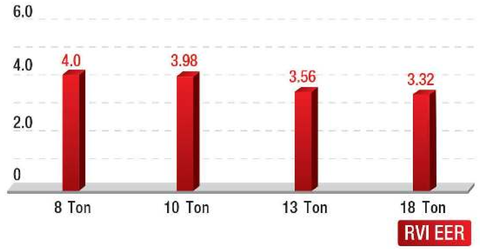
## Almacenamiento y distribución de refrigerante

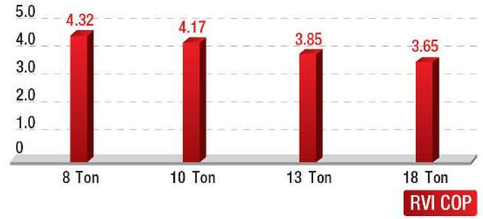
El sistema RVI esta diseñado sin tanque recibidor de liquido y el exceso de refrigerante se almacena en la tubería, lo que minimiza el volumen de carga de refrigerante y mejora la precisión de control de refrigerante.




# ALTA EFICIENCIA Y MÁS AHORRO DE ENERGÍA

Gracias a la avanzada tecnología DC INVERTER, diseño óptimo del sistema y tecnología de control avanzado el EER de los equipos RVI es de hasta 4.0 y un COP de hasta 4.32.




## Tecnología de control de operación de ahorro de energía con ahorro de hasta 20%

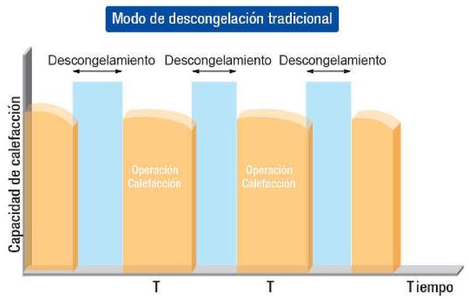
Los sistemas RVI cuentan con 2 modos de ahorro de energía para satisfacer diferentes tipos de demanda de electricidad.

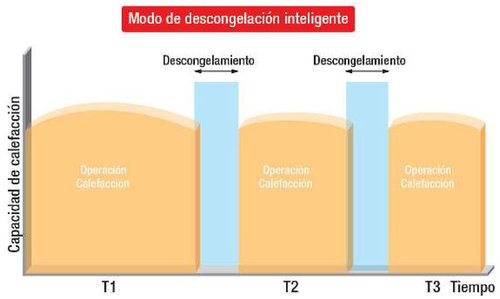
**Modo 1:**
En modo de ahorro de energía, el sistema puede ajustar automáticamente los parámetros de acuerdo al estado de operación, por lo que estos cambios se traducen en ahorro de electricidad. Se puede ahorrar hasta un 15% de energía.

**Modo 2:**
En modo ahorro de energía forzado, el sistema limita la potencia de salida del equipo, permitiendo un ahorro hasta un 20% de energía.

## Calefacción confortable

Un avanzado algoritmo controla el ciclo de deshielo, monitorea parámetros en tiempo real del medio ambiente, variables del sistema y estado de operación para decidir el tiempo y momento oportuno de activar el descongelamiento inteligente, sin comprometer la confortabilidad del ambiente.



## Tecnología precisa de asignación de capacidad y salida de porción óptima para garantizar la mayor eficiencia

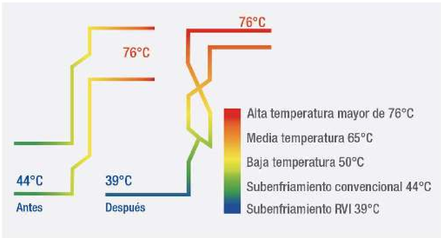
- Cuando la carga total demanda más del 75% de la capacidad máxima de un sistema en ejecución, una unidad más encenderá automáticamente.
- Cuando la carga total demanda menos del 40% de la capacidad máxima de un sistema en ejecución, una unidad se apagará automáticamente.
- Por lo tanto, cada unidad comparte 40% -75% de la carga total.
- Estudios muestran que un aire acondicionado consume menos energía cuando están operando del 40% ~ 75% de su capacidad.

| | |
|---|---|
| | |
| **Método de Asignación** | 8 Ton (Carga parcial) + 8 Ton (Carga parcial) |
| **Rendimiento** | La unidad consume menos energía y siempre se puede mantener en buenas condiciones. |

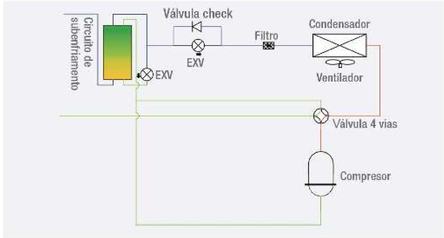
- **Salida de porción óptima para asegurar una mayor eficiencia.**
  El mejor rendimiento de calentamiento o enfriamiento se puede realizar en modo de ahorro de energía. El compresor DC Inverter y el ventilador DC Inverter también funcionarán de esta forma para garantizar una alta eficiencia.

## Tecnología de control de subenfriamiento para garantizar un enfriamiento y una calefacción óptimos

- El circuito de intercambio de calor puede controlar el primer proceso de subenfriamiento. El grado de subenfriamiento puede alcanzar los 11°C.




- El circuito de subenfriamiento puede realizar un segundo subenfriamiento de 9 ° C para garantizar el rendimiento de refrigeración y calefacción.




## Elimina malos hábitos de uso

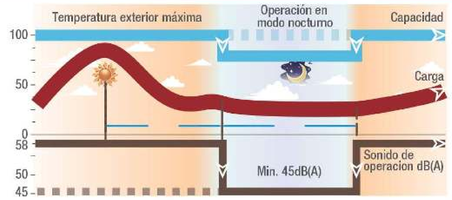
Al configurar el límite inferior de temperatura en modo de Frío o modo Seco, y al establecer el límite superior de temperatura en calefacción, calefacción 3D o modo calefacción, el sistema puede operar en un rango de temperatura más pequeño para lograr un mayor ahorro de energía.

# DISEÑO CÓMODO PARA UNA VIDA MEJOR

El sistema RVI tiene una amplia gama de condiciones de trabajo. Ya sea en un invierno frío o en un verano caluroso, la operación normal está garantizada con el mínimo de ruido, lo que hace que los usuarios sientan un mayor confort.

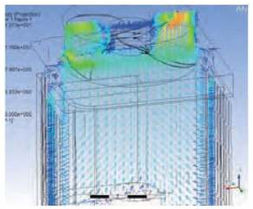
## Control de modo silencioso en condensador

- **Operación modo silencioso**
  El sistema puede registrar la temperatura exterior más alta. Por la noche, el sistema cambiará automáticamente al modo silencioso. Hay 9 modos silenciosos que se pueden configurar de acuerdo con las necesidades reales.




- **Modo silencioso forzado**
  El sistema también se puede configurar en este modo para garantizar un bajo nivel de ruido mientras esté funcionando. El ruido es tan bajo como 45 dB (A).

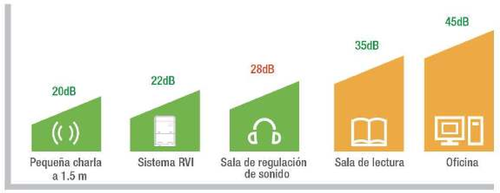
- **Control silencioso**
  ***1. Diseño optimizado de ventiladores.***
  Basados en análisis y simulaciones, se ha desarrollado una nueva estructura del ventilador para reducir la vibración del ventilador durante su funcionamiento. El ruido se puede reducir en 3dB (A).



***2. Ventilador axial aerodinámico 3D.***
En comparación con un ventilador convencional, puede aumentar el volumen de aire en un 12%, lo que mejora la eficiencia y reduce el ruido.

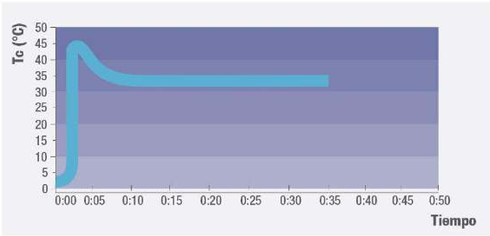
## Unidad interior silenciosa

Las unidades interiores del sistema RVI adopta motores Inverter de DC para realizar la regulación de velocidad del ventilador. De acuerdo con la temperatura interior o las necesidades de las personas, los usuarios pueden configurar este modo a través de un controlador de zona.
El ruido de operación es tan bajo como 22dB(A)



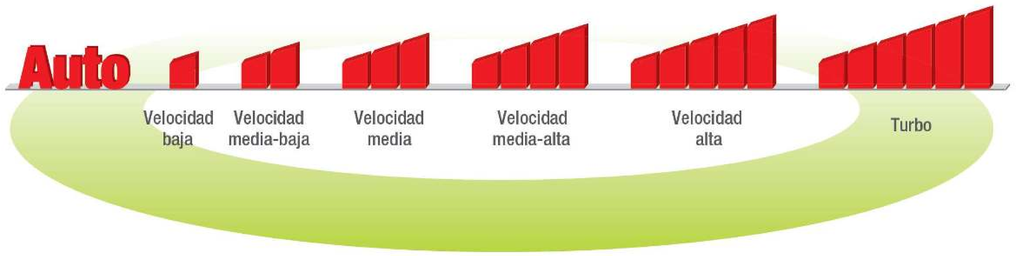

## Arranque rápido en calefacción

El compresor Inverter puede operar en alta frecuencia una vez que arranca, para producir más calor.




## Ventilador de 7 velocidades

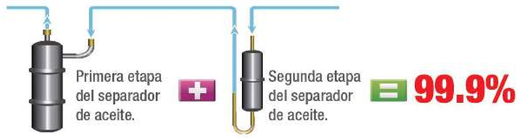
La velocidad del ventilador interior se puede configurar en 7 niveles de velocidad mediante el controlador de zona. Estas velocidades son modo velocidad Auto, velocidad baja, velocidad media-baja, velocidad media, velocidad media-alta, velocidad alta y Turbo. Cuando el controlador de zona esta encendido, pulse el botón "FAN" para configurar la velocidad del ventilador interior circularmente como se muestra a continuación:



# EXCELENTE RENDIMIENTO GARANTIZADO POR TECNOLOGÍA AVANZADA

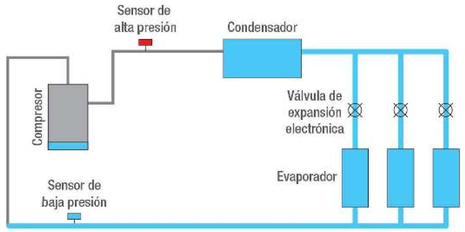
## Tecnología de control de separación de aceite en dos etapas (patentada)

El separador de aceite de la primera etapa adopta una válvula de expansión de filtración con una eficiencia de separación del 98%; El separador de aceite de segunda etapa separará el aceite refrigerante al 2% restante con una eficiencia de separación del 95%. La eficiencia general de separación de aceite alcanza el 99.9%.

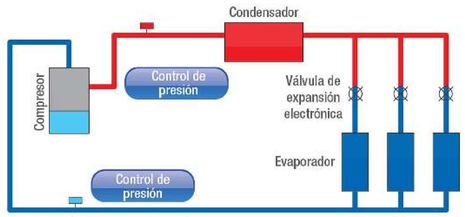



## Tecnología de retorno de aceite al compresor

- **Nuevo control de retorno de aceite**
  La nueva tecnología de control de retorno de aceite de Mirage controla eficazmente el retorno de aceite del sistema y el estado de almacenamiento de aceite de cada compresor, lo que mejora la vida útil de funcionamiento del compresor.

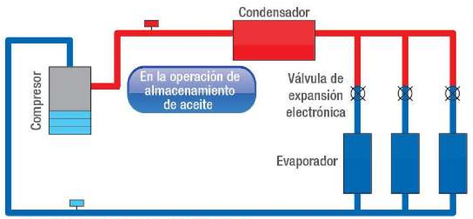



Estado de almacenamiento del aceite antes de su retorno




Operación de retorno de aceite

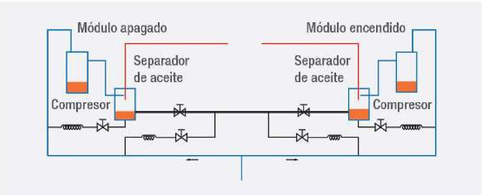
- **Control especializado en el almacenamiento de aceite del compresor**
  El sistema aplica tecnología especializada de almacenamiento de aceite del compresor, que puede controlar el nivel de aceite más bajo para la operación del compresor.



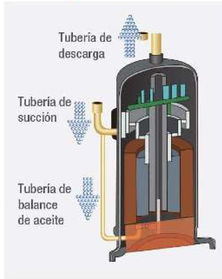

Operación de almacenamiento de aceite

## Tecnología de control de balance de aceite

- **Balance de aceite entre cada módulo**
  Basado en el estado actual de cada modulo y compresor, el sistema puede regular el funcionamiento del compresor y realizar el balance de aceite de cada módulo.

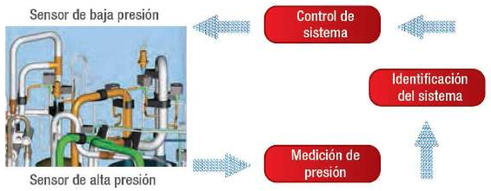



- **Balance de aceite entre cada compresor**
  El refrigerante es llevado al compresor por la tubería de succión y luego pasa por el sistema de enfriamiento. Puede controlar el nivel de aceite y el volumen mínimo de aceite requerido por cada compresor para realizar el balance de aceite entre cada compresor.




## Control de detección inteligente

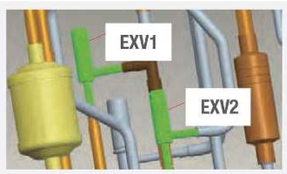
- **Control en la detección del sensor de presión**
  El sensor de presión puede detectar con precisión la alta y baja presión del sistema, y ajustar la salida del ventilador y el compresor, para asegurarse de que el sistema pueda funcionar bajo las mejores condiciones de ahorro de energía.




- **Control en la detección del sensor de temperatura**
  Varios sensores de temperatura están instalados para la detección de la temperatura ambiente, la temperatura interior y la temperatura de evaporación del refrigerante, a partir de los cuales se puede medir el estado de funcionamiento.

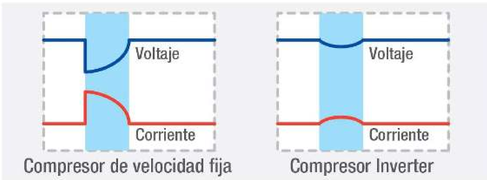
## Control múltiple de válvulas electrónicas de expansión

La válvula de expansión electrónica en la unidad exterior no solo tiene un efecto de regulación, sino que también controla el flujo de refrigerante.
El sistema adopta control multiple de válvulas de expansión electrónicas con un total de 960 grados regulados por dos válvulas de expansión electrónicas, a fin de regular el flujo de refrigerante con precisión y garantizar un funcionamiento confiable del sistema.



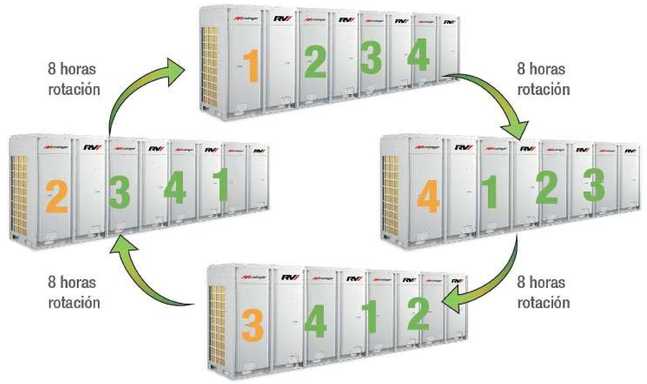

## Menor impacto en la red eléctrica

La frecuencia de arranque del compresor Inverter se incrementa gradualmente desde 0 Hz hasta la frecuencia de funcionamiento designada. La corriente de arranque del rotor del compresor se reduce al reducir el par de carga, por lo tanto, se reduce el impacto en la red eléctrica durante el arranque y también se reduce el impacto electromagnético en el compresor.
Minimiza el cobro de CFE por concpeto de demanda máxima



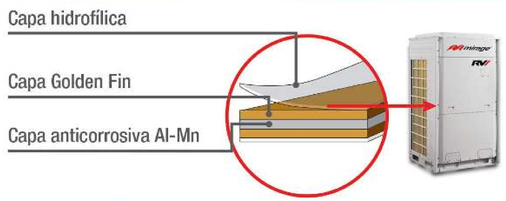

## Rotación de módulos para maximizar la vida útil

- **Módulos de 8 h de rotación**
  La secuencia de prioridad operativa de los módulos exteriores se cambiará sin reiniciar el sistema cuando el sistema acumule 8 horas de operación, lo que puede maximizar la vida útil del sistema.



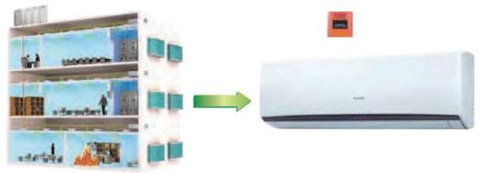

## Recubrimiento anticorrosivo (Golden fin)

El material principal del Golden Fin es la aleación antioxidante Al-Mn (Aluminio-Manganeso), que está recubierta con Golden Protection Layer (Componentes: Resina epóxica y acrílico modificado, libre de silicon), el rendimiento anticorrosivo en la prueba de rocío de sal es 200% ~ 300% más alta que el Blue Fin.




## Control de apagado automático de emergencia

La unidad exterior puede vincularse con una señal de alarma de incendio. En caso de emergencia, la unidad puede apagarse automáticamente para evitar riesgos o pérdidas adicionales.
*Función opcional, no incluida en el equipo.*



## Limitación de consumo de energía inteligente

Se puede establecer un periodo de tiempo para limitar el consumo de energía y asignar el consumo máximo para su operación. Basandose en el consumo de energía de la unidad y los requisitos del usuario, la limitación del consumo de energía se puede establecer de acuerdo con el 100%, 90% u 80% de la capacidad de la unidad. En este caso, el usuario puede tener mas tiempo para limitar el consumo de energía.

Limitación de consumo de energía inteligente

## Monitoreo de pérdida de energía

La unidad exterior puede recibir una señal de perdida de energía. En algunos lugares, como los hoteles de primera clase, si el generador diesel se usa temporalmente para proporcionar electricidad, la unidad exterior enviará la señal de perdida de energía a la unidad interior. En este caso, solo las salas VIP pueden contar con servicio de aire acondicionado.

*Función opcional, no incluida en el equipo.*

## Excelente función de operación de emergencia para garantizar una operación confiable

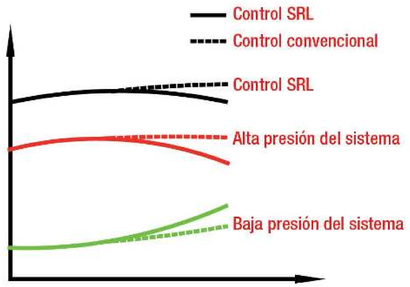
- **Función de emergencia**
  El sistema RVI puede realizar una combinación de 4 módulos de unidades exteriores. Cuando se produce un error en uno de los módulos, los otros realizarán la operación de emergencia para mantener el aire acondicionado en funcionamiento.

- **Operación de emergencia del compresor**
  Todos los compresores de cada módulo están equipados con motores DC Inverter, cuando un compresor presenta una falla, los otros compresores realizan la operación de emergencia.

- **Operación de emergencia de ventiladores**
  El diseño de ventilador doble asegura que un ventilador puede funcionar incluso si el otro tiene un error.

## Control auto-adaptativo

El sistema SRL (carga de auto-reacción) puede detectar y controlar de forma inteligente los parámetros del sistema y adaptarse automáticamente al requisito de carga de frío / calor interior para reducir la potencia de la unidad y mejorar la eficiencia energética.




## Presión estática de unidad exterior configurable

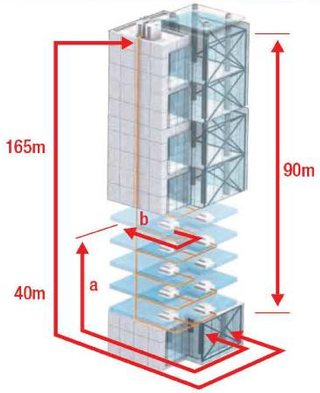
El sistema tiene 4 niveles de presión estática que se pueden configurar. Se puede configurar hasta 82 Pa de presión para una unidad exterior. Este diseño es especialmente útil cuando una unidad exterior debe colocarse en el interior.

## Flexibilidad en diseño de tuberías (1000 m)

El sistema RVI se puede aplicar en diferentes tipos de construcción. Una de sus ventajas es el diseño simple de tuberías, que simplificará la instalación y reducirá los costos de instalación.

- La longitud total máxima de la tubería alcanza los 1000 m (con limitación).
- Longitud real del tubo entre la unidad exterior y la unidad interior más lejana: 165 m.
- Diferencia máxima de altura entre la unidad interior y la unidad exterior: 90 m.

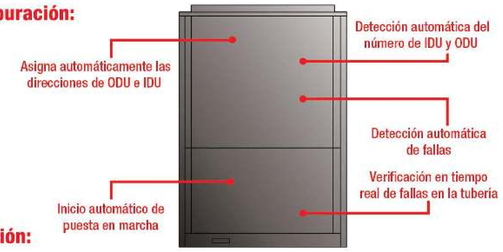
*Nota:*
*a: Distancia entre la primera derivación y la unidad interior más alejada.*
*b: Distancia entre la derivación principal y la unidad interior más cercana.*




## Avanzado software de depuración (comisionado)

**1) El sistema RVI tiene cinco funciones automáticas de depuración:**

- Asignación automática de direcciones de IDU y ODU.
- Detección automática de la cantidad de IDU y ODU.
- Detección automática de errores.
- Inicio automático de la depuración.
- Verificación en tiempo real de fallas en las tuberías.



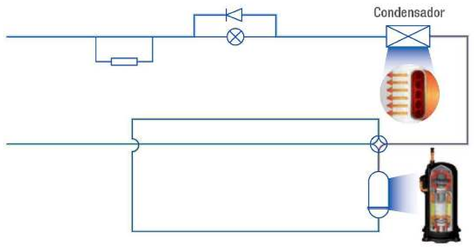

**2) Métodos de depuración diversificados para satisfacer diferentes requisitos y mejorar la eficacia de la depuración:**

- Depuración del botón de la unidad exterior.
- Software especial para puesta en marcha del sistema RVI.
- A través de una Pantalla HMI que cuenta con funciones para la puesta en marcha de la unidad completa, configuración independiente de la unidad interior, pantalla de mal funcionamiento, registro de datos, etc. No es necesario conectar un software especial y una PC. Además, puede conectar una memoria USB para almacenar los datos.

**Dispositivos Opcionales**

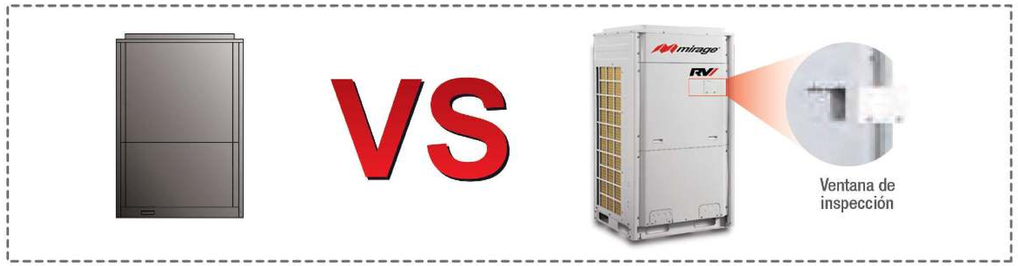
## Recuperación de refrigerante automático para un mantenimiento sencillo

Cuando se establece la función de recuperación automática de refrigerante y se cierra la válvula de corte de la tubería de líquido durante el mantenimiento, el sistema hará funcionar automáticamente el compresor, la EXV, la válvula solenoide y el ventilador, etc. Aprovechando la potencia del compresor, el refrigerante se recupera en el lado de condensación. Mientras tanto, la baja presión del sistema se muestra simultáneamente durante la recuperación de refrigerante.




## Ventana de inspección para revisión rápida

La ventana de inspección está disponible para verificar rápidamente el estado de operación del sistema. No es necesario abrir el panel para verificar, lo que ahorrará más tiempo y facilitará el mantenimiento.

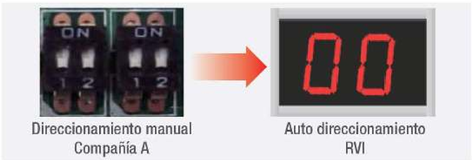



## Flexibilidad en cableado de comunicación

Se puede utilizar cualquier tipo de cable para el sistema de comunicación eliminando la necesidad de utilizar cables de comunicación especializados. Se puede usar un cable de par trenzado de envoltura común ya que no hay requisitos de polaridad.

## Auto direccionamiento de la unidad interior y exterior

El sistema RVI adopta el protocolo de comunicación CAN para lograr el direccionamiento automático de la unidad exterior e interior. El sistema asigna automáticamente direcciones y detecta la cantidad de IDU y ODU, lo que mejora en gran medida la eficiencia de la construcción.




# FUNCIONES PROFESIONALES PARA HOTELES

El sistema RVI ofrece a los hoteles una función única de configuración estacional y una función de control de tarjeta inteligente.

## Configuración estacional

Se puede desactivar el modo Frío o Calefacción durante una temporada determinada para evitar afectar el funcionamiento normal de la unidad por un conflicto de modo.

## Control de tarjeta de acceso para la administración hotelera

La unidad se puede encender o apagar insertando o retirando la tarjeta. Cuando se retira la tarjeta, el sistema guarda la configuración actual y detiene la operación. Cuando se inserta la tarjeta nuevamente, el sistema estará en modo de espera o funcionará de acuerdo al ultimo estado antes de extraer la tarjeta. Es ideal para hoteles, restaurantes, etc. Dispositivos opcionales, no incluidos en el equipo.

# MODO DE COMBINACIÓN

| Capacidad sistema (Tons) | CTH083T (8 Tons) | CTH103T (10 Tons) | CTH133T (13 Tons) | CTH183T (18 Tons) |
|---|---|---|---|---|
| 8 | ● | | | |
| 10 | | ● | | |
| 13 | | | ● | |
| 16 | ●● | | | |
| 18 | | | | ● |
| 21 | ● | | ● | |
| 26 | ● | | | ● |
| 28 | | ● | | ● |
| 29 | ●● | | ● | |
| 31 | | | ● | ● |
| 34 | ●● | | | ● |
| 36 | | | | ●● |
| 39 | ● | ● | | ● |
| 44 | ● | | | ●● |
| 46 | | ● | | ●● |
| 47 | ●● | | ● | ● |
| 49 | | | ● | ●● |
| 52 | ●● | | | ●● |
| 54 | | | | ●●● |
| 57 | ● | ● | | ●● |
| 62 | ● | | | ●●● |
| 64 | | ● | | ●●● |
| 67 | | | ● | ●●● |
| 72 | | | | ●●●● |

# FICHAS TÉCNICAS

Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética, bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx

# ESPECIFICACIONES CONDENSADORAS RVI

| MODELO | | | CTH051S | CTH083T | CTH103T | CTH133T | CTH183T |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CAPACIDAD NOMINAL | | TON | 5 | 8 | 10 | 13 | 18 |
| | | HP | 6 | 10 | 12 | 16 | 22 |
| | | kW | 16 | 28 | 33.5 | 45 | 61.5 |
| EER | | Wt / We | 3.97 | 4 | 3.98 | 3.56 | 3.32 |
| COP | | Wt / We | 4.28 | 4.32 | 4.17 | 3.85 | 3.65 |
| SUMINISTRO ELÉCTRICO | | V / PH / Hz | 230 V / 1 PH / 60 Hz | 230 V / 3 PH / 60 Hz | | | |
| CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO | | kBTU/h | 60 | 95.5 | 115.2 | 153.5 | 210 |
| | | kW | 16 | 28 | 33.5 | 45 | 61.5 |
| CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN | | kBTU/h | 61 | 107.5 | 128 | 170.5 | 235.5 |
| | | kW | 18.5 | 31.5 | 37.5 | 50 | 69 |
| CONSUMO ENERGÉTICO | | kW | 5 | 7 | 8.41 | 12.65 | 18.5 |
| CORRIENTE NOMINAL | | A | 23 | 39 | 45 | 61 | 108 |
| RUIDO | | dB(A) | 6.89 | 61 | 63 | 63 | 64 |
| TIPO DE REFRIGERANTE | | | R410a | | | | |
| CARGA DE REFRIGERANTE | | Kg | 3.3 | 6.7 | 8.2 | 10.3 | 14.3 |
| TIPO DE COMPRESOR | | | ROTATIVO DE DOBLE CAMARA | D.C. SCROLL INVERTER | D.C. SCROLL INVERTER | DOBLE D.C. SCROLL INVERTER | DOBLE D.C. SCROLL INVERTER |
| NUMERO DE COMPRESORES | | | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| TIPO DE ACEITE | | | FVC68D ó FV-68-H | | | | |
| CARGA DE ACEITE | | L | 1.35 | 4.6 | 5.1 | 6.6 | 7.2 |
| CANTIDAD MÁXIMA DE UNIDADES INTERIORES | | UNIDADES | 7 | 16 | 19 | 26 | 35 |
| | | | 3/8 | 3/8 | 1/2 | 1/2 | 5/8 |
| DIÁMETRO DE TUBERÍAS | LIQUIDO | PULGADAS | | | | | |
| | GAS | PULGADAS | 3/4 | 7/8 | 1 | 1 1/8 | 1 1/8 |
| | ACEITE | PULGADAS | N/A | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 |
| DIMENCIONES DE UNIDAD (W X D X H) | | | | | | | |
| SIN EMPAQUE | | mm | 900 x 340 x 1345 | 930 x 765 x 1605 | 1340 x 765 x 1605 | 1340 x 765 x 1605 | 1340 x 765 x 1605 |
| CON EMPAQUE | | mm | 998 x 458 x 1515 | 1010 x 840 x 1775 | 1420 x 840 x 1775 | 1420 x 840 x 1775 | 1420 x 840 x 1775 |
| PESO NETO / PESO BRUTO | | Kg | 110 / 120 | 225 / 235 | 285 / 300 | 285 / 375 | 285 / 400 |

**Modelo:** CTH051S

**Modelo:** CTH083T

**Modelo:** CTH103T, CTH133T, CTH183T

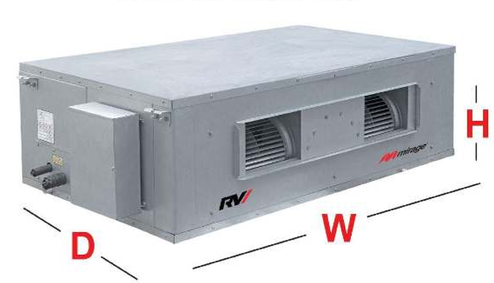
# ESPECIFICACIONES EVAPORADORAS FAN & COIL RVI

| MODELO | | | EDH181L | EDH241L | EDH361H | EDH601H | EDH961H |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CAPACIDAD NOMINAL | | TON | 1.5 | 2 | 3 | 5 | 8 |
| | | kW | 5.6 | 7 | 10 | 16 | 28 |
| CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO | | kW | 5.6 | 7 | 10 | 16 | 28 |
| | | BTU/h | 19,000 | 24,500 | 36,000 | 58,000 | 96,000 |
| CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN | | kW | 6.3 | 8 | 11 | 17 | 31 |
| | | BTU/h | 21,500 | 27,200 | 38,200 | 60,500 | 98,000 |
| SUMINISTRO ELECTRICO | | V / PH / Hz | 230 V / 1 PH / 60 Hz | | | | |
| CONSUMO ENERGÉTICO | | W | 99 | 105 | 200 | 350 | 900 |
| CORRIENTE NOMINAL | | A | 0.45 | 0.75 | 0.9 | 1.7 | 4.1 |
| FLUJO DE AIRE (H/M/L) | | m3/h | 1000 / 800 / 600 | 1000 / 800 / 600 | 1700 / 1450 / 1100 | 2650 / 2100 / 1650 | 4400 |
| | | CFM | 589 / 470 / 360 | 589 / 470 / 360 | 1001 / 854 / 650 | 1560 / 1236 / 972 | 2590 |
| RUIDO | | dB(A) | 35 / 33 / 30 | 35 / 33 / 30 | 46 / 44 / 42 | 50 / 48 / 46 | 55 |
| TIPO DE REFRIGERANTE | | | R410a | | | | |
| DIÁMETRO DE TUBERÍA | LIQUIDO | PULGADAS | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 |
| | GAS | PULGADAS | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 3/4 | 7/8 |
| DIMENSIONES DE UNIDAD (W X D X H) | | | | | | | |
| SIN EMPAQUE | | mm | 1100 x 615 x 200 | 1200 x 655 x 260 | 1229 x 775 x 290 | 1340 x 750 x 350 | 1686 x 870 x 450 |
| CON EMPAQUE | | mm | 1323 x 743 x 305 | 1448 x 858 x 315 | 1338 x 877 x 305 | 1423 x 837 x 455 | 1788 x 988 x 580 |
| PESO NETO / PESO BRUTO | | Kg | 31 / 38 | 40 / 47 | 47 / 54 | 60 / 71 | 105 / 138 |

**Modelo:** EDH181L, EDH241L

**Modelo:** EDH361H

**Modelo:** EDH601H, EDH961H

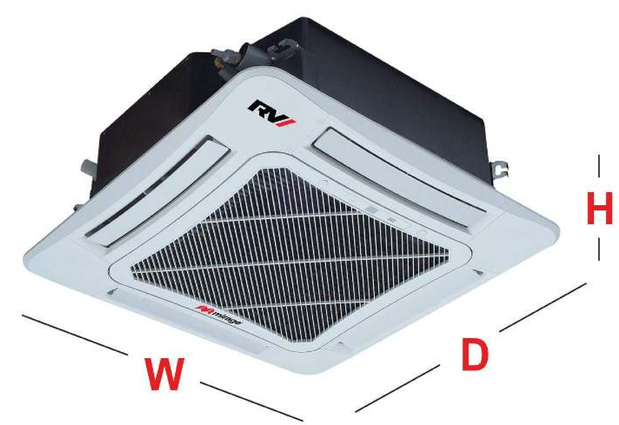


# ESPECIFICACIONES EVAPORADORAS MINISPLIT RVI

| MODELO | | | EWH121M | EWH181M | EWH241M |
|---|---|---|---|---|---|
| CAPACIDAD NOMINAL | | TON | 1 | 1.5 | 2 |
| | | kW | 3.6 | 5.6 | 7.1 |
| CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO | | kW | 3.6 | 5.6 | 7.1 |
| | | BTU/h | 12,000 | 19,000 | 24,000 |
| CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN | | kW | 4 | 6.3 | 7.5 |
| | | BTU/h | 13,600 | 21,500 | 25,500 |
| SUMINISTRO ELECTRICO | | V / PH / Hz | 230 V / 1 PH / 60 Hz | | |
| CONSUMO ENERGÉTICO | | W | 60 | 70 | 70 |
| CORRIENTE NOMINAL | | A | 0.5 | 0.6 | 0.6 |
| FLUJO DE AIRE (H/M/L) | | m3/h | 630 / 550 / 480 | 750 / 600 / 500 | 750 / 600 / 500 |
| RUIDO | | dB(A) | 40 / 41 / 38 | 44/ 41 / 38 | 44 / 41 / 38 |
| TIPO DE REFRIGERANTE | | | R410a | | |
| DIÁMETRO DE TUBERÍA | LIQUIDO | PULGADAS | 1/4 | 3/8 | 3/8 |
| | GAS | PULGADAS | 1/2 | 5/8 | 5/8 |
| DIMENCIONES DE UNIDAD (W X D X H) | | | | | |
| SIN EMPAQUE | | mm | 940 x 200 x 298 | 1008 x 221 x 319 | 1008 x 221 x 319 |
| CON EMPAQUE | | mm | 1068 x 288 x 395 | 1131 x 398 x 328 | 1131 x 398 x 328 |
| PESO NETO / PESO BRUTO | | Kg | 12.5 / 15.5 | 15 / 18.5 | 15 / 18.5 |

**Modelo:** WEH121M, EWH181M, EWH241M

# ESPECIFICACIONES EVAPORADORAS COMPACT CASSETE RVI

| MODELO | | | EFH121C | EFH241T | EFH361T | EFH611T |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CAPACIDAD NOMINAL | | TON | 1 | 2 | 3 | 5 |
| | | kW | 3.6 | 7.1 | 10 | 16 |
| CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO | | kW | 3.6 | 7.1 | 10 | 16 |
| | | BTU/h | 12,000 | 24,000 | 36,000 | 57,000 |
| CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN | | kW | 4 | 8 | 11.2 | 17.5 |
| | | BTU/h | 13,600 | 27,200 | 38,200 | 60,500 |
| SUMINISTRO ELECTRICO | | V / PH / Hz | 230 V / 1 PH / 60 Hz | | | |
| CONSUMO ENERGÉTICO | | W | 35 | 68 | 98 | 120 |
| CORRIENTE NOMINAL | | A | 0.3 | 0.35 | 0.45 | 0.55 |
| FLUJO DE AIRE (H/M/L) | | m3/h | 600 / 500 / 400 | 1180/ 950 / 850 | 1500 / 1350 / 1100 | 2100/ 1700 / 1400 |
| RUIDO | | dB(A) | 41 / 39 / 35 | 38 / 36 / 33 | 40 / 37 / 35 | 47 / 44 / 42 |
| TIPO DE REFRIGERANTE | | | R410a | | | |
| DIÁMETRO DE TUBERÍA | LIQUIDO | PULGADAS | 1/4 | 3/8 | 3/8 | 3/8 |
| | GAS | PULGADAS | 1/2 | 5/8 | 5/8 | 3/4 |
| DIMENSIONES DE UNIDAD (W X D X H) | SIN EMPAQUE | mm | 596 x 596 x 240 | 840 x 840 x 240 | 840 x 840 x 320 | 910x 910 x 293 |
| | CON EMPAQUE | mm | 733x 733 x 300 | 963 x 963 x 325 | 963 x 963 x 409 | 1023 x 993 x 375 |
| PESO NETO / PESO BRUTO | | Kg | 20.5 / 25.5 | 26.6 / 34.5 | 32.5 / 40 | 46.5 / 56.5 |
| DIMENSIONES DE PANEL (W X D X H) | SIN EMPAQUE | mm | 650 x 650 x 50 | 950 x 950 x 65 | 950 x 950 x 65 | 1040 x 1040 x 65 |
| | CON EMPAQUE | mm | 763 x 763 x 105 | 1033 x 1038 x 133 | 1033 x 1038 x 133 | 1137 x 1137 x 140 |
| PESO NETO / PESO BRUTO | | Kg | 3.5 / 5 | 7 / 11 | 7 / 11 | 7.5 / 11.5 |

**Modelo:** EFH121C, EFH241T, EFH361T, EFH611T